

# RO VER PLAST B FT

CENTRO DE MECANIZADO  
A CONTROL NUMÉR



# TECNOLOGÍAS DE TRANSFORMACIÓN DE TECNOPOLÍMEROS, MATERIALES COMPUESTOS, CAUCHOS Y ESPUMAS

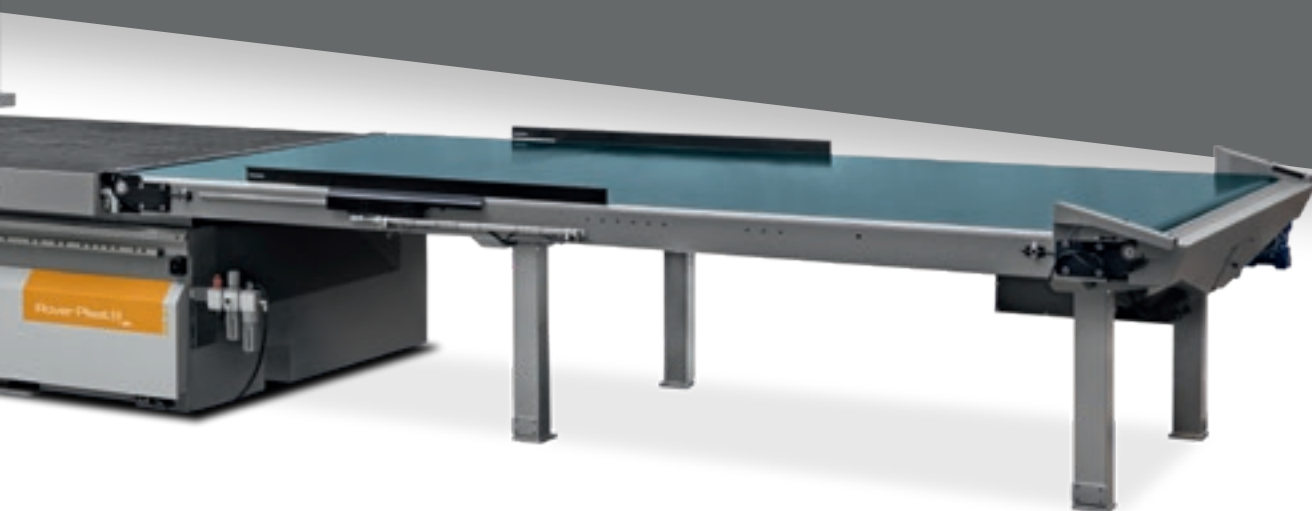


## EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción, que permita a las empresas **aceptar el mayor número de pedidos posible**. Todo ello manteniendo altos los niveles de calidad, personalización de los productos realizados y **plazos de entrega rápidos y fiables**.

## BIESSE RESPONDE

con soluciones tecnológicas innovadoras para el mecanizado de los materiales tecnológicos. **Rover Plast B FT** es el centro de mecanizado con pórtico y mesa FT para procesar plásticos y materiales compuestos, típicamente utilizados en la industria automotriz, construcción, defensa, artículos técnicos, energético.



## **ROVER** PLAST B FT

- ✓ FLEXIBILIDAD DE PRODUCCIÓN ÚNICA EN EL MERCADO
- ✓ PRECISIÓN Y FIABILIDAD A LARGO PLAZO
- ✓ INTEGRACIÓN EN LOS FLUJOS DE PRODUCCIÓN
- ✓ LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA AL ALCANCE DE LA MANO

# UN SINFÍN DE POSIBILIDADES DE MECANIZADO

Tecnología punta del sector y experiencia Biesse para procesar plásticos y materiales compuestos.



La unidad de 5 ejes con motor de accionamiento directo permite la máxima flexibilidad en el mecanizado inclinado e interpolado sin temor a la sobrecarga.

**BIESSE OFRECE SOLUCIONES TECNOLÓGICAS PARA MECANIZAR LOS MATERIALES MÁS COMUNES Y SOLICITADOS EN EL MERCADO, COMO: PE, PP, PVC, PMMA, PERO TAMBIÉN COMPUESTOS, TECNOPOLÍMEROS, CAUCHOS, EXTRUSIONES Y ESPUMAS.**

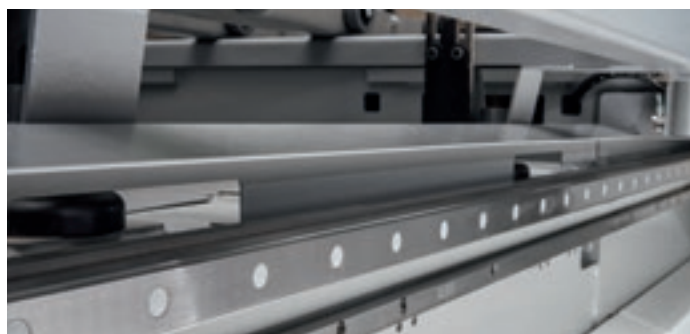


# PRECISIÓN Y FIABILIDAD A LARGO PLAZO

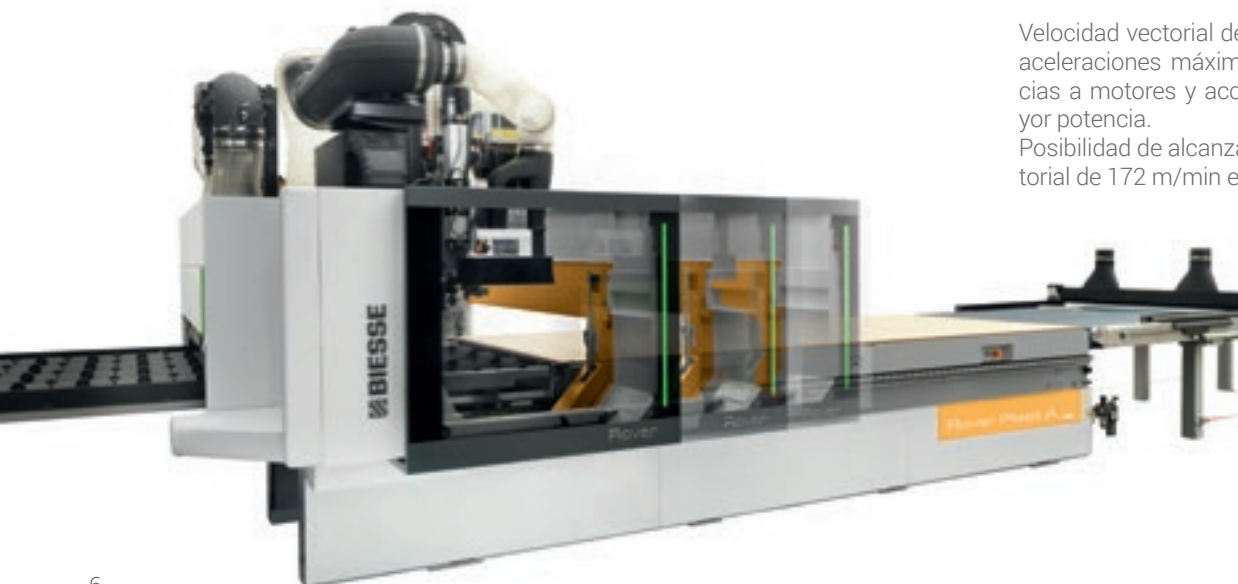
Rover Plast B FT se compone de una estructura muy sólida y equilibrada, calculada para soportar altas tensiones de mecanizado garantizando un rendimiento excepcional.



La estructura Gantry con doble motorización se ha diseñado para aumentar el nivel de precisión y fiabilidad durante la ejecución del mecanizado.



Las guías de transmisión reforzadas y protegidas confieren a la máquina una mayor rigidez, aumentando el nivel de precisión y calidad del mecanizado y una mayor durabilidad en el tiempo.



Velocidad vectorial de hasta 120 m/min y aceleraciones máximas en el sector gracias a motores y accionamientos de mayor potencia.  
Posibilidad de alcanzar una velocidad vectorial de 172 m/min en la versión HD.

## MESAS DE TRABAJO, ÚNICAS EN EL MERCADO

Máximos resultados gracias a la posibilidad de equipar la máquina con tecnología de 5 ejes.



Rover Plast B FT monta los mismos componentes que se han utilizado en otros modelos de gama alta. El electro-mandril y los agregados son diseñados y fabricados para Biesse por HSD, líder mundial del sector.

### El sistema Air Jet

permite enfriar el material y la herramienta durante el mecanizado con aire hasta 60° más frío que la temperatura ambiente, lo que mejora el acabado de la pieza y prolonga la vida útil de la herramienta.

Ionizador neutralizador de cargas electrostáticas permite eliminar las cargas electrostáticas que se acumulan en el material mecanizado, favoreciendo la evacuación de las virutas, mejorando la calidad del mecanizado y favoreciendo la limpieza de la máquina y de la zona de trabajo.

### EJE C TORQUE: MAYOR PRECISIÓN, MAYOR RAPIDEZ, MAYOR RIGIDEZ

Electromandriles para todas las aplicaciones: hasta 19,2 kW o hasta 36000 RPM.

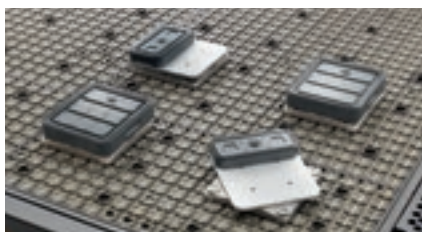


# COMPONENTES DE ALTA GAMA

Máximos resultados gracias a la posibilidad de equipar la máquina con tecnología de 5 ejes.



PROYECTOR DE LEDS PARA EQUIPAR LA MESA DE TRABAJO. DISPOSITIVO MYVA.



**Módulos FT con adaptador de aluminio.** La mesa FT PLUS facilita el posicionamiento de los módulos y garantiza la máxima estabilidad.



**Los módulos de vacío se pueden colocar directamente en el panel mártir.** Los módulos se pueden utilizar de forma rápida y sencilla sin necesidad de un sistema de vacío auxiliar, sin comprometer la resistencia del material.



## FT PLUS

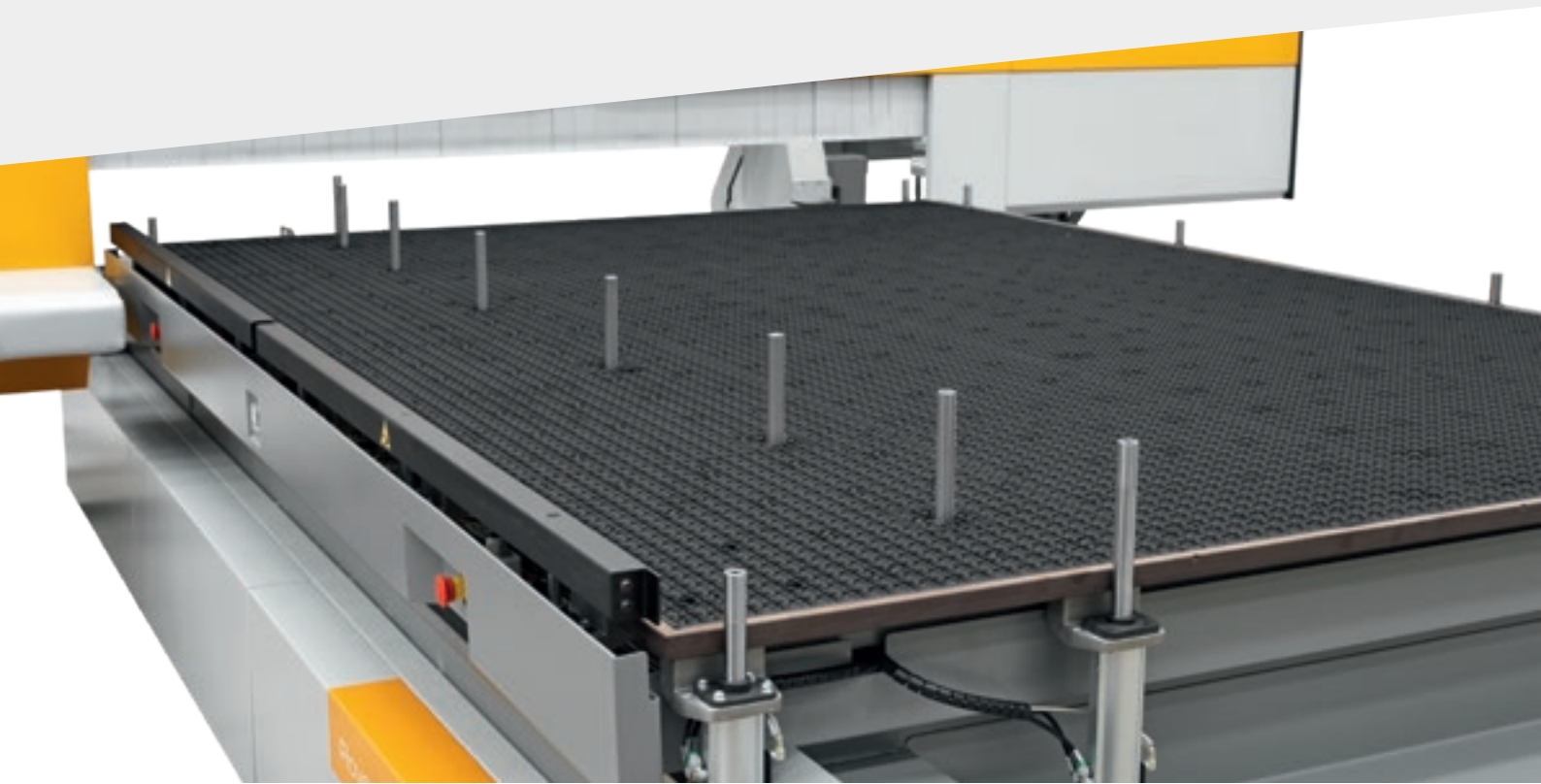
Permite el uso de Uniclamps para sujetar partes complejas y pequeñas. La capilaridad y el aumento de la capacidad determinan la máxima flexibilidad en el mecanizado.



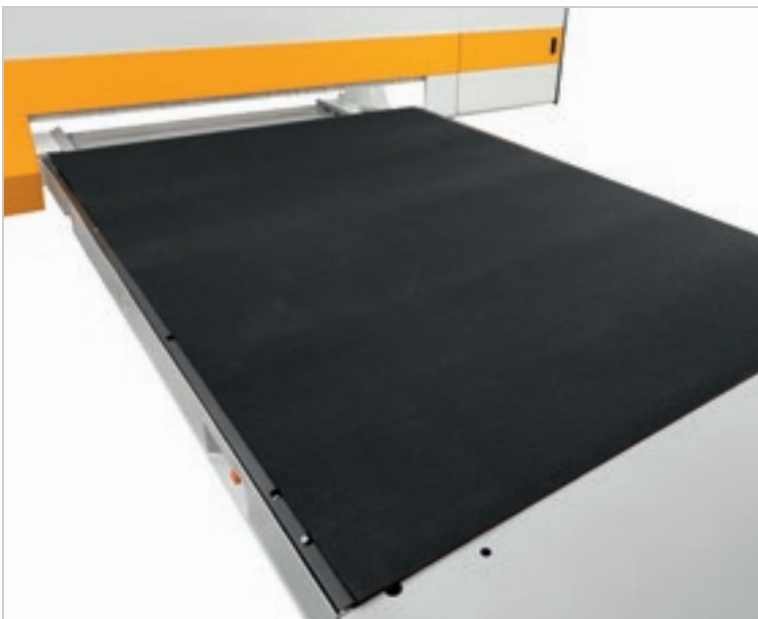
## HFT (HIGH FLOW TABLE)

Nace de la experiencia de nuestros clientes. La gran capacidad de vacío hace que la mesa de trabajo sea adecuada para mecanizar placas con descarga y carga automática.





Los topes lineales y centrales ofrecen la máxima precisión y una mayor flexibilidad incluso para las piezas de pequeño tamaño.



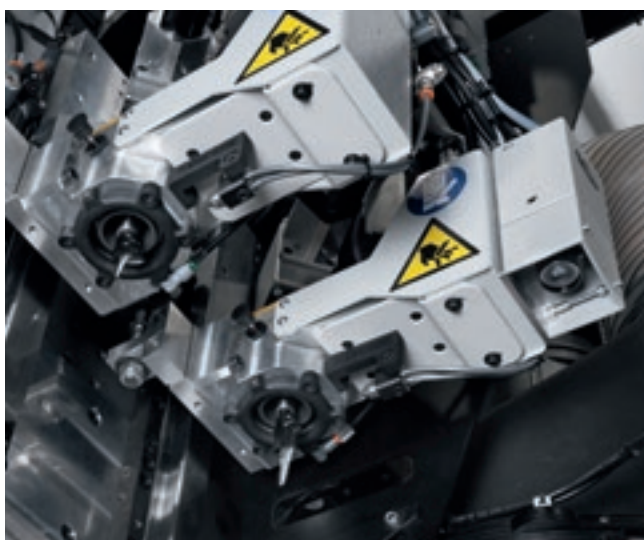
Base de fieltro transpirable para el corte con hoja oscilante o tangencial.

# VERSATILIDAD DE MECANIZADO

La máquina puede equiparse con unidades de corte con cuchillas de varios tipos y geometrías para satisfacer cualquier tipo de necesidad.

La máquina puede equiparse con **dos unidades de corte** que garantizan una alta eficiencia de mecanizado y la máxima diversificación de las aplicaciones posibles. Los componentes de titanio del grupo cortadora garantizan una extraordinaria fiabilidad y duración.

La unidad de corte también puede incorporar la **cámara para el reconocimiento óptico de las marcas de impresión**, lo que resulta muy útil en la industria gráfica. La cámara puede guiar tanto las unidades de corte como el electromandrill.



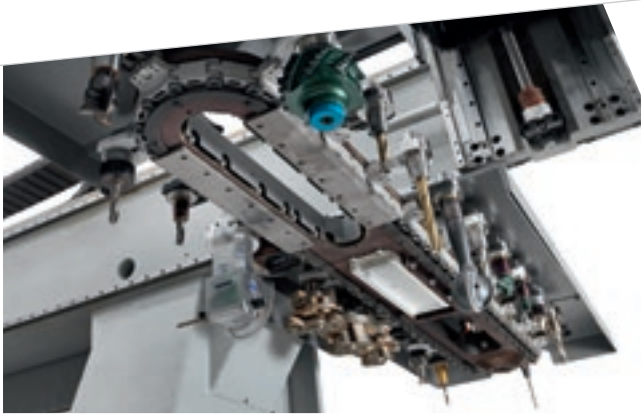
**Sistema de lubricación de herramientas para cortadora** ofrece un excelente deslizamiento de la hoja en materiales particularmente densos o elásticos gracias a un sistema de nebulización de aire-aceite que garantiza la lubricación de la herramienta durante el corte.



**El cambio de cuchillas es sumamente sencillo y rápido** Con unas pocas operaciones el operador puede cambiar la cuchilla, limitando el tiempo de inactividad de la máquina.

**El dispositivo de soplado para la unidad de corte** permite reducir el sobrecalentamiento de la cuchilla y el consiguiente daño de algunos tipos de materiales, garantizando al mismo tiempo la limpieza del polvo y otros residuos de mecanizado en la zona de corte.

## KIT COMPLETO DE DISPOSITIVOS PARA LA UNIDAD DE CORTE CON SUSTITUCIÓN PLUG-AND-PLAY



Cargador de cadena de 33 posiciones.



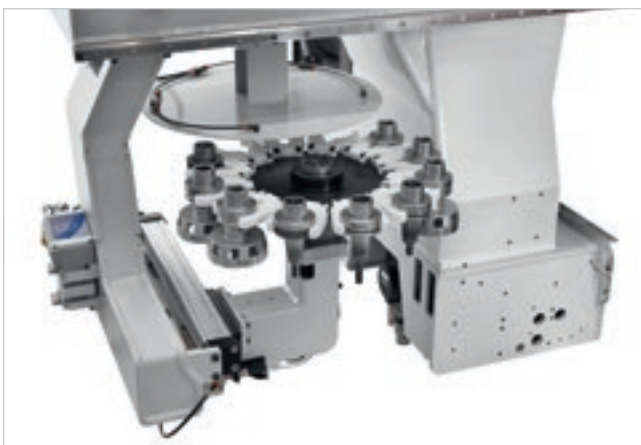
Nuevo almacén de herramientas con 18 posiciones: capacidad y rapidez para quien quiere probar varios productos utilizando la unidad de 5 ejes.



El **presetter** de contacto permite medir automáticamente la longitud de la herramienta hasta un diámetro de 130 mm. Esto reduce en gran medida el tiempo de preparación de la máquina y elimina la posibilidad de error del operario.



Almacén revólver de 8 posiciones.



Almacén revólver de 12 posiciones en el cabezal y 12 posiciones a bordo del carro X, para minimizar los tiempos de ciclo.

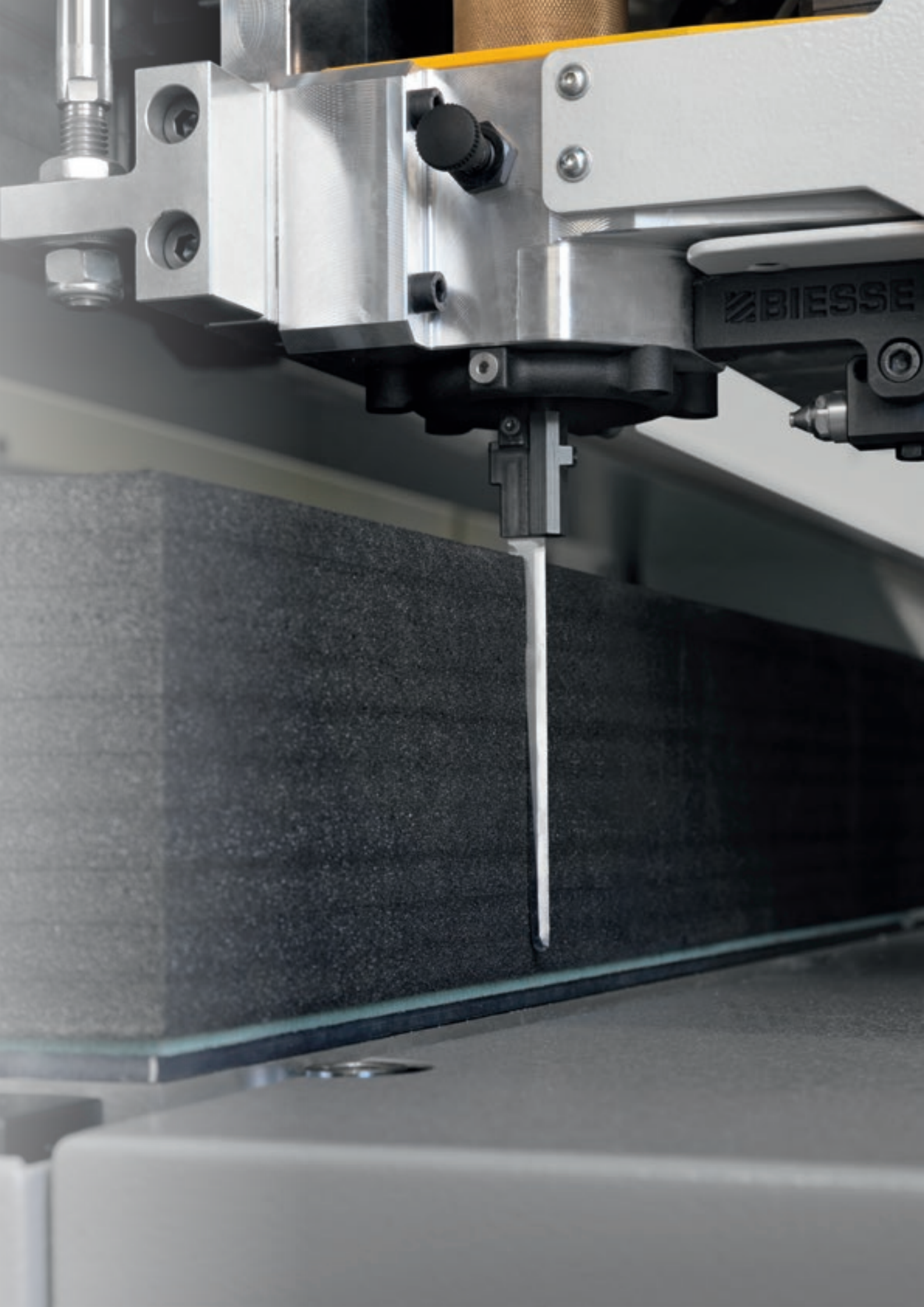
# TECH NOLO GY



## PRESTACIONES SIN LÍMITES

**La alta tecnología de los centros de mecanizado más vendidos del mundo satisface las necesidades de quienes trabajan materiales tecnológicos.**

Una única solución para realizar los mecanizados de fresado y corte de materiales tecnológicos. La cuchilla tangencial/oscilante, combinada con la cámara de vídeo para el reconocimiento óptico de las marcas de impresión, le brinda a la máquina una mayor versatilidad para adaptarse a todas las necesidades del mercado. La precisión y la calidad típicas de la tecnología Rover permite realizar perfectamente todos los procesamientos típicos de los centros de mecanizado.

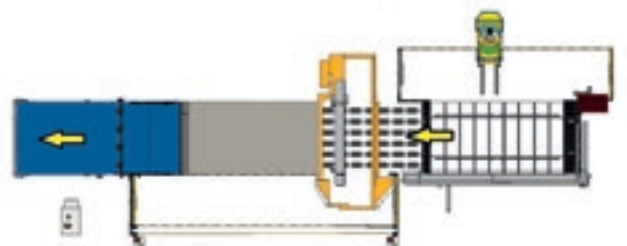
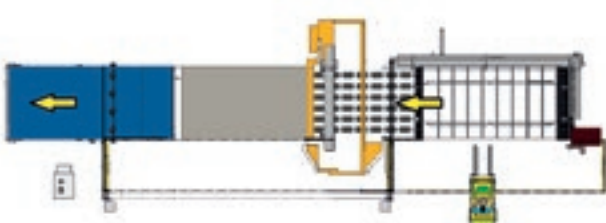
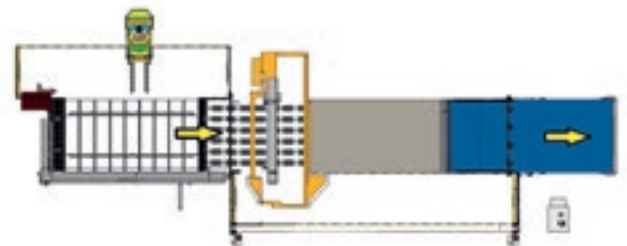
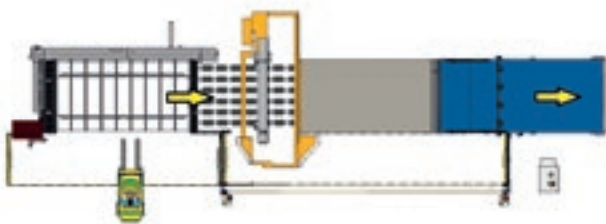


# INTEGRACIÓN EN LOS FLUJOS DE PRODUCCIÓN

Rover Plast B FT se puede adaptar al flujo de trabajo en función de las necesidades del cliente.

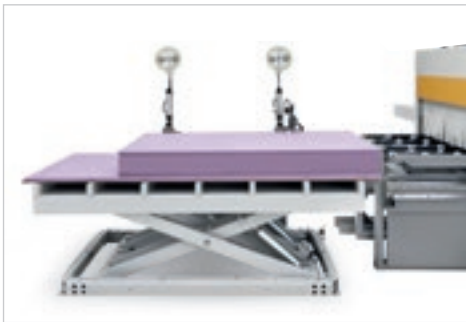


Las **operaciones de carga y descarga** se realizan simultáneamente para que el operario pueda retirar las piezas mecanizadas de la estación de descarga en condiciones de seguridad, mientras la máquina está mecanizando el material siguiente.



# SOLUCIONES DE CARGA Y DESCARGA

SISTEMA DE CARGA DE LOS PANELES CON ELEVADOR DE TIJERA Y ALINEACIÓN AUTOMÁTICA DEL PANEL.



La sencillez del sistema garantiza su fiabilidad a largo plazo. El banco de carga junto a la máquina asegura unas dimensiones reducidas.



**Sweeping arm** con hoja ajustable. Permite descargar paneles con un espesor máximo de 3 mm.



Los sistemas de desprendimiento están en condiciones de gestionar la carga de materiales transpirables.

# AUMENTA LA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN



Gracias al prensor de rodillos se puede efectuar el mecanizado en paquetes de materiales transpirables con láminas superpuestas. Asimismo, su compatibilidad con todas las configuraciones de grupos dobles amplía enormemente la capacidad de producción.



El prensor de anillos permite mecanizar paneles curvados o superpuestos de material transpirable o de alta fricción ejerciendo presión en la cara superior del panel



**Biesse tiene una larga experiencia en el mecanizado del material transpirable dispuesto en placas superpuestas.**





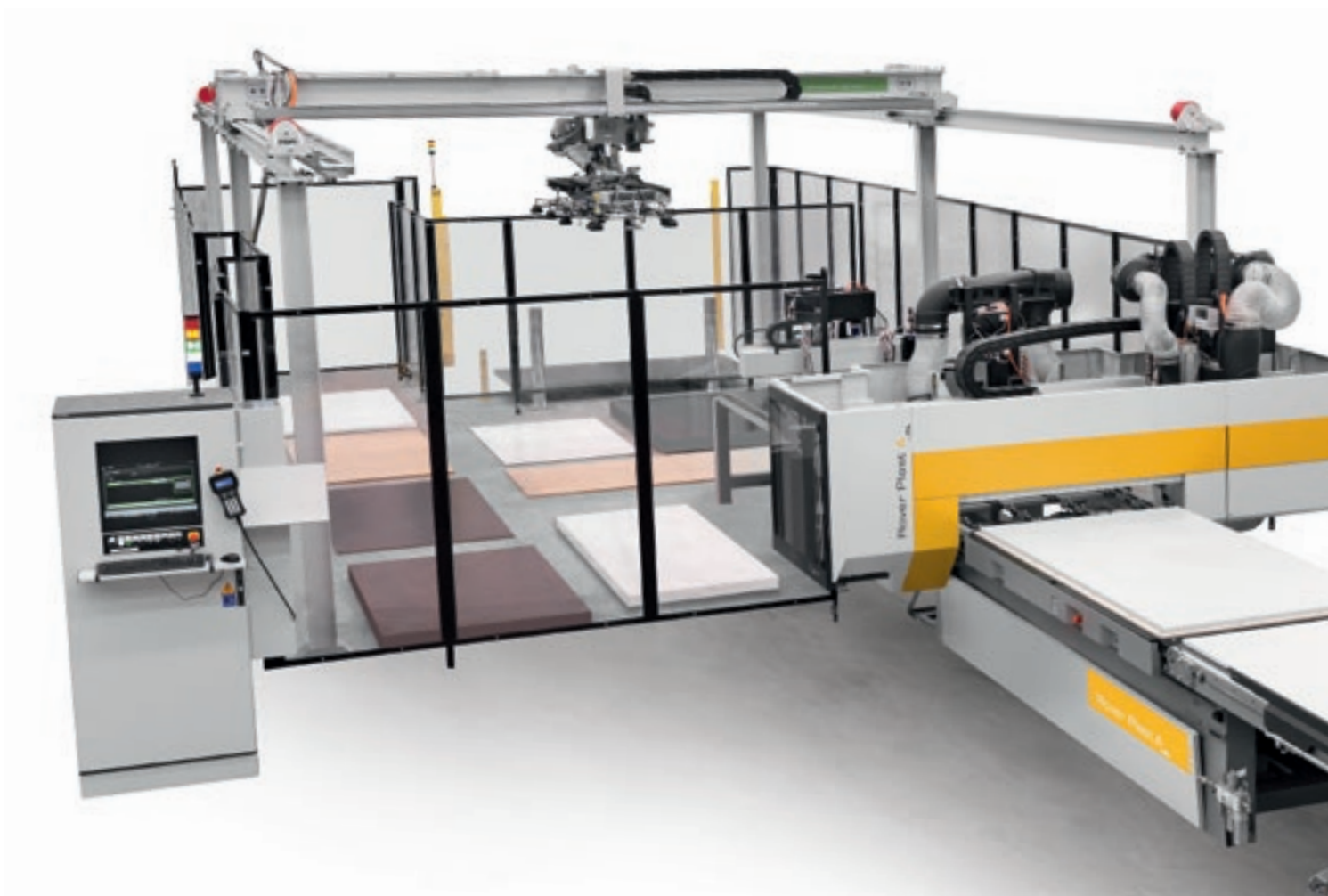
Rover Plast B FT se puede integrar perfectamente en línea con Robot (ROS) y sistemas de carga y descarga. Las soluciones ROS garantizan un decisivo incremento de la producción y una completa fiabilidad tanto del proceso productivo como de las operaciones de carga/descarga, incluso en un contexto más amplio de automatización industrial.



## **AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD Y REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE PRODUCCIÓN GRACIAS A:**

- ▾ Posibilidad de trabajar con estación doble con carga y descarga de la pieza en tiempo oculto.
- ▾ Reducción del tiempo de trabajo para el técnico operador.
- ▾ Simplificación del trabajo para el técnico operador.
- ▾ Mecanizados sin presencia de supervisión y sin límite de tiempo, 24 h del día, 7 días de la semana.

# FLUJOS DE PRODUCCIÓN ÁGILES Y EFICIENTES



**Winstore** es un almacén automático para la gestión optimizada de los materiales en las empresas que necesitan aumentar su productividad, garantizando la producción con tiempos y costes reducidos.

- ✔ Rápido retorno de la inversión gracias al aumento de las prestaciones y a la reducción de los costes.
- ✔ Optimización del flujo de producción.
- ✔ Integración en la línea de producción.



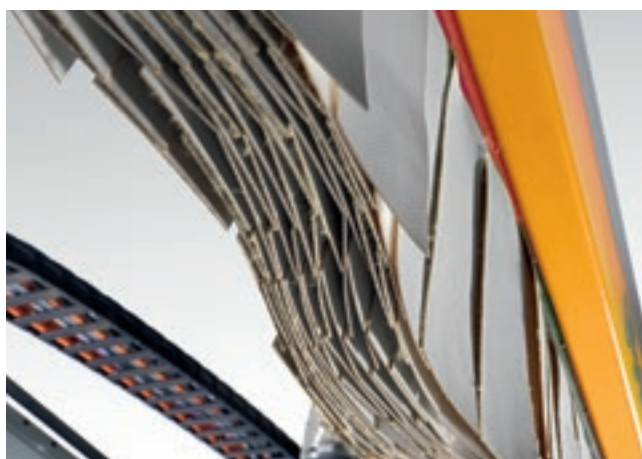
**Winstore** permite disponer del material mecanizándolo en cualquier momento, sin frecuentes cambios de pila, determinando un notable aumento de la productividad de la celda, si se compara con las soluciones que obligan a cargar con carretilla elevadora.

- ✔ Reducción de los plazos de entrega
- ✔ Reducción de los espacios en el almacén
- ✔ Reducción de la mano de obra
- ✔ Reducción de los desechos
- ✔ Reducción de los riesgos de dañar los materiales



# PROTECCIÓN Y SEGURIDAD EN TODOS LOS MECANIZADOS

Las máquinas Biesse se han diseñado para garantizar que el operario trabaje en condiciones de plena seguridad.



## La banda de LEDS de 5 colores

que indican el estado de la máquina en tiempo real ayudan al operador a controlar el estado de la máquina en cualquier momento.



# LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA AL ALCANCE DE LA MANO

bTouch es una opción que puede adquirirse también en posventa para mejorar la funcionalidad y el uso de la tecnología disponible.



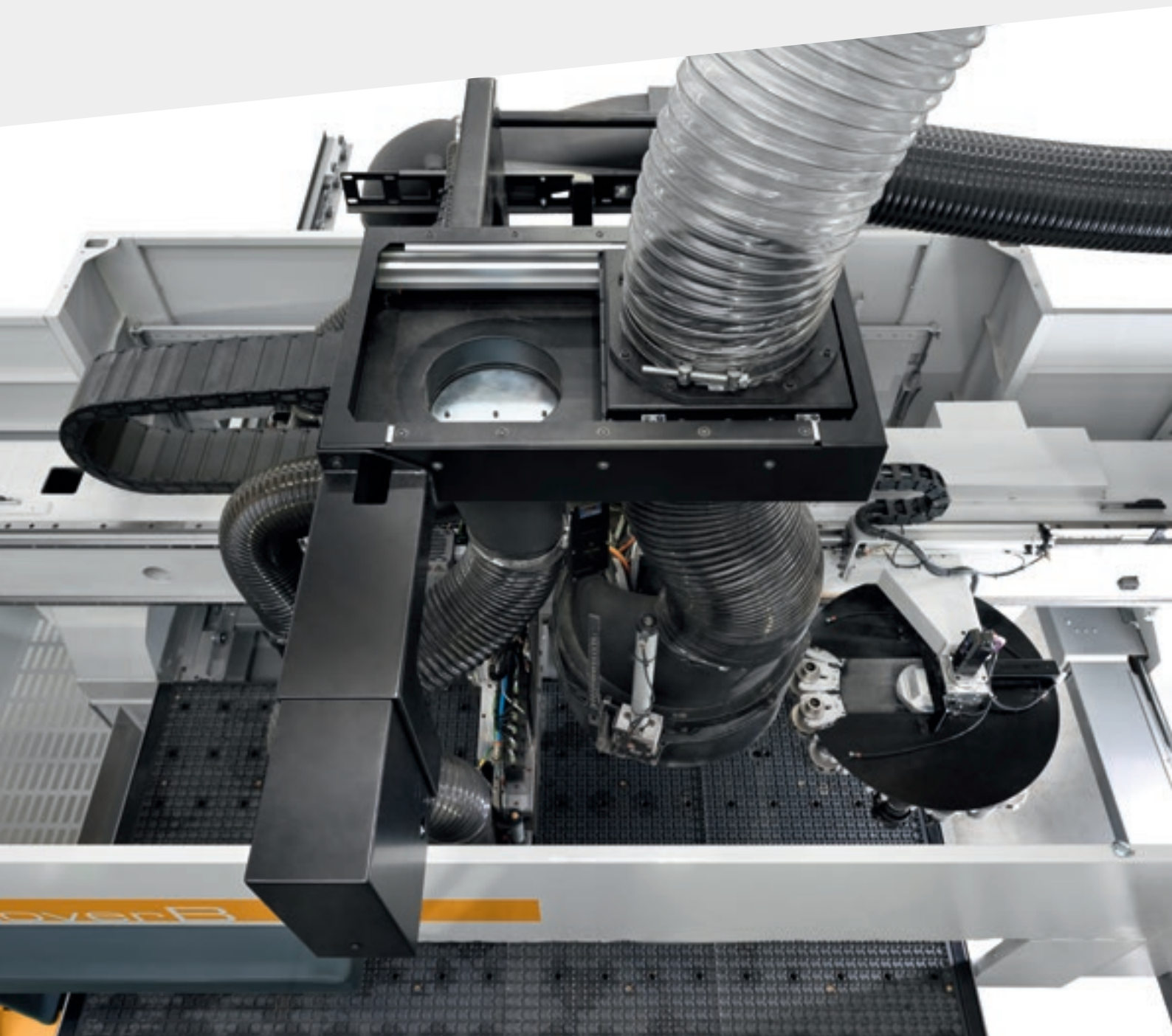
**bTouch es la nueva pantalla táctil de 21,5" que permite realizar todas las funciones efectuadas por el ratón y por el teclado garantizando una interactividad directa entre el usuario y el dispositivo.**

Perfectamente integrado con la interfaz de B\_SUITE 3.0 (y posteriores), optimizada para un uso táctil, utiliza perfectamente y con la máxima sencillez las funciones de los software Biesse instalados en la máquina.

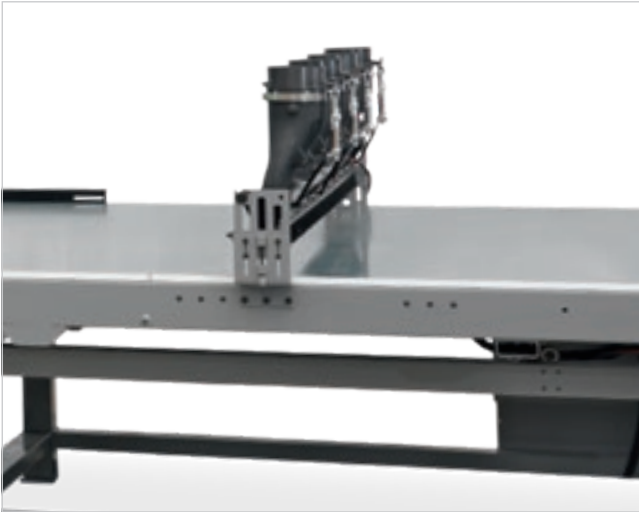
La pantalla tiene una resolución máxima de 1920 x 1080 (Full HD) a 60 Hz. En especial, puede:

- crear cualquier programa CAD (también paramétrico), incluyendo geometrías y mecanizados
- ampliar, mover y girar los objetos (pieza, CNC, herramientas, etc.) que se encuentran en el área CAD/CAM
- equipar los almacenes simplemente arrastrando las herramientas a un alojamiento designado
- preparar la máquina para el posicionamiento correcto de la pieza (Set-up máquina) desplazando plataformas y carros a la posición deseada
- enviar un programa a la lista de trabajo, cambiar sus parámetros, enviarlo al CNC para su procesamiento posterior
- gestionar todos los mandos presentes en soft-console

# SOLUCIONES EFICACES PARA ELIMINAR VIRUTAS Y RESTOS



Rover Plast B FT tiene un nuevo sistema de succión para los grupos operadores, sumamente eficaz y fiable a lo largo del tiempo, para garantizar la máxima limpieza del producto y del área adyacente.



Sistema de 2 a 4 campanas de aspiración colocadas sobre la cinta de descarga.



El sistema de aspiración de virutas, colocado entre la máquina y la cinta de descarga, garantiza la máxima limpieza de las piezas.



El colector de aspiración situado al fondo de la cinta.



**Colector para barriles**  
Solución extremadamente robusta al final de la cinta dedicada a los que trabajan con elementos empaquetados y barriles.



SOLUCIONES QUE HACEN EL USO DE NUESTRAS MÁQUINAS MÁS SENCILLO, MÁS ERGONÓMICO Y EFICIENTE



### UNA SOLA ESTACIÓN DE CONTROL CON DOBLE MONITOR Y ETIQUETADORA

En un solo punto de control se puede controlar la máquina e imprimir las etiquetas que sirven para identificar las piezas. Una solución que aumenta notablemente la ergonomía de la máquina.

### IMPRESORA A BORDO DE LA CONSOLA MÓVIL

La impresora, conectada directamente al PC de la máquina, gracias a su posición, permite tener a mano todo lo necesario para el etiquetado.



Biese ha desarrollado una serie de soluciones que asisten al operador en todas las fases de trabajo, simplificando las tareas diarias. myVA se convierte en el asistente virtual de cada operador



## LECTOR DE CÓDIGO DE BARRAS Y QR PORTÁTIL

Permite cargar en la lista un programa, leyendo la información de la etiqueta, activando las fases de mecanizado siguientes. La lectura de un código QR o de un código de barras es muy rápida y exacta, deja las manos libres al operador a diferencia de un lector tradicional.

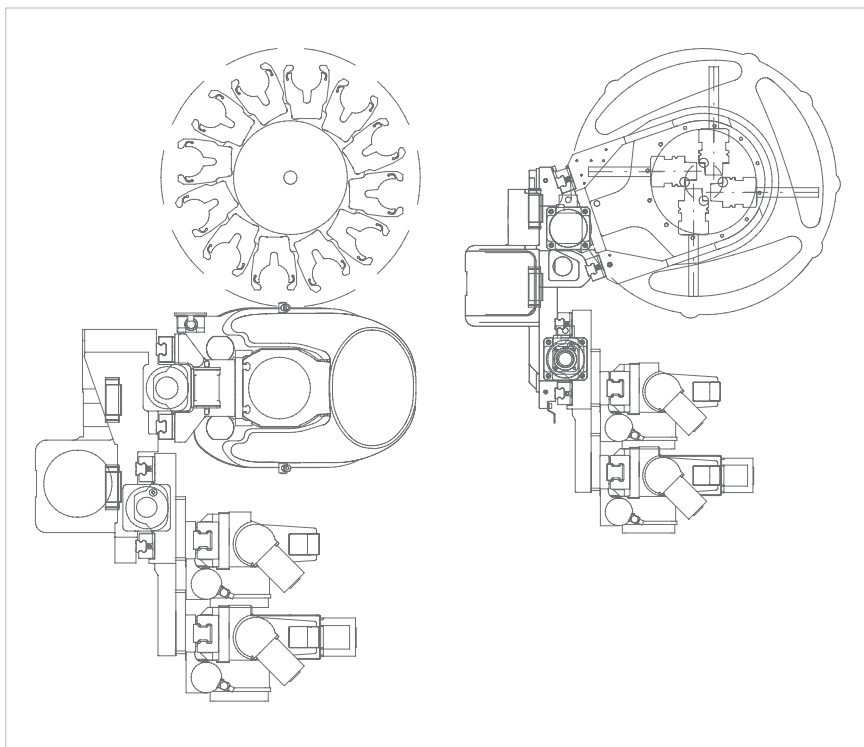


## PROYECTOR DE LEDS PARA EQUIPAR LA MESA DE TRABAJO

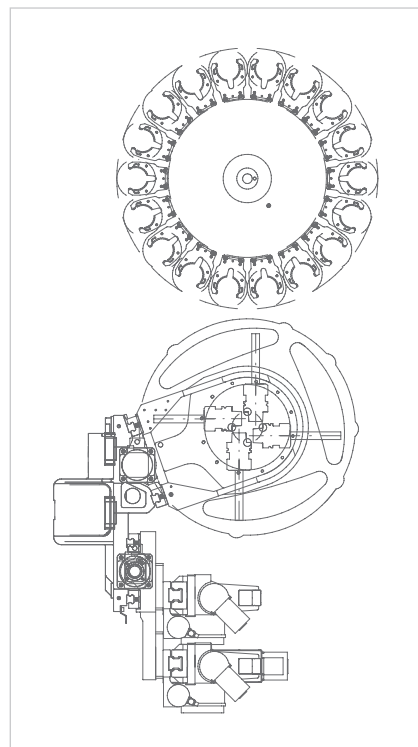
El proyector LED permite identificar la posición correcta de los módulos del vacío en la mesa de trabajo y mostrar su rotación. Esta solución ahorra tiempo en el equipamiento de la superficie de trabajo y reduce los errores del operario.

# CONFIGURABILIDAD

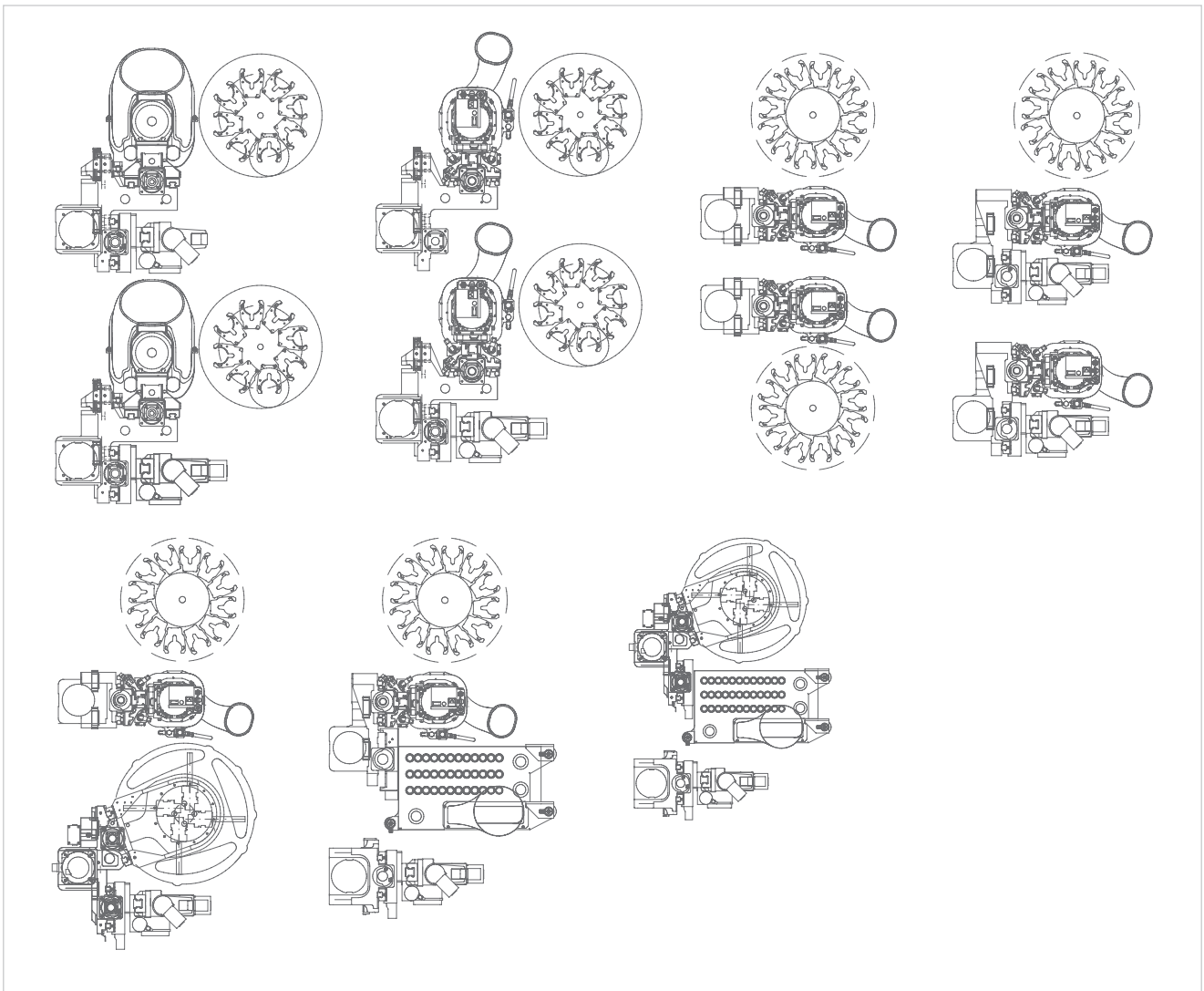
▸ CARRO ÚNICO  
VIGA CORTA



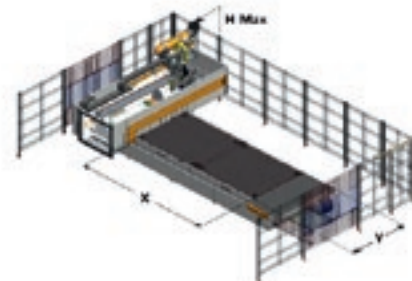
▸ CARRO ÚNICO  
VIGA LARGA



▸ CARRO DOBLE  
VIGA LARGA



# DATOS TÉCNICOS



## CAMPOS DE TRABAJO Y ALTURA Z

	X	Y	Z	H	H max
	mm	mm	mm	mm	mm
Rover Plast B FT 1531	3100	1560	250	1980	2770
Rover Plast B FT 1536	3765	1560	250	1980	2770
Rover Plast B FT 1564	6450	1560	250	1980	2770
Rover Plast B FT 1836	3765	1875	250	1980	2770
Rover Plast B FT 2231	3100	2205	250	1980	2770
Rover Plast B FT 2243	4300	2205	250	1980	2770
Rover Plast B FT 2264	6450	2205	250	1980	2770

## VELOCIDAD

	X	Y	Z	Vector
m/min	85	85	35	120



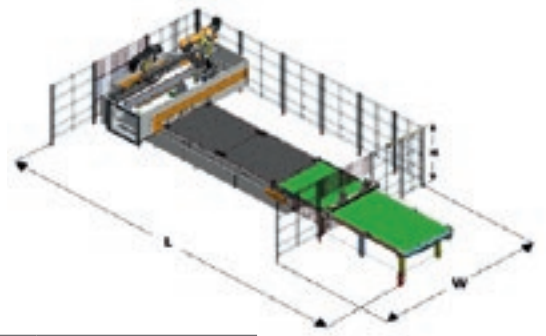
## DIMENSIONES

CONFIGURATION	L		W	
	Carro único	Carro doble	Carro único	Carro doble
	mm	mm	mm	mm
Rover Plast B FT 1531	7468	-	5463	-
Rover Plast B FT 1536	8128	8100	5470	5785
Rover Plast B FT 1564	10820	-	5470	-
Rover Plast B FT 1836	8130	-	5780	-
Rover Plast B FT 2231	7470	7420	6180	6530
Rover Plast B FT 2243	8680	8610	6180	6530
Rover Plast B FT 2264	10820	10760	6207	6550

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A en: Puesto del operador Lp<sub>fA</sub> 76 dB (A). Puesto de carga/descarga Lp<sub>fA</sub> 72 dB (A). Condiciones de funcionamiento: elaboraciones de fresado, velocidad 20m/min, rotación 20000 r.p.m. Incertidumbre de la medición K = 4 dB (A).

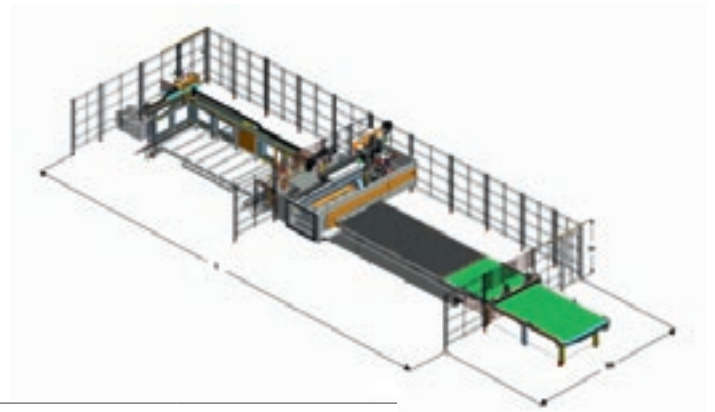
La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan los niveles de ruido reales a los que está expuesto el personal de operaciones incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión (p. ej. el número de máquinas y otras elaboraciones adyacentes). Esta información permite al usuario de la máquina efectuar una evaluación mejor de los riesgos y de los peligros.



### DIMENSIONES - CINTA DE DESCARGA

CONFIGURATION	L*		W	
	Carro único	Carro doble	Carro único	Carro doble
	mm	mm	mm	mm
Rover Plast B FT 1531	9380	-	5051	-
Rover Plast B FT 1536	10710	10700	5051	5785
Rover Plast B FT 1836	10710	-	5337	-
Rover Plast B FT 2231	9370	9360	5746	6530
Rover Plast B FT 2243	11770	11750	5757	6530
Rover Plast B FT 2264	15220	15210	5760	6530

\* El tamaño aumenta en 460 mm en presencia de la rejilla del colector de polvo de la cinta transportadora de salida para los paneles superpuestos.



### DIMENSIONES- CELDA NESTING TIPO A

CONFIGURATION	L*		W	
	Carro único	Carro doble	Carro único	Carro doble
	mm	mm	mm	mm
Rover Plast B FT 1531	12150	-	5020	-
Rover Plast B FT 1536	14106	14120	5037	5780
Rover Plast B FT 1836	14103	-	5337	-
Rover Plast B FT 2231	12140	12120	5740	6530
Rover Plast B FT 2243	15650	15630	5760	6530
Rover Plast B FT 2264	20460	20450	5760	6530

\* El tamaño aumenta en 460 mm en presencia de la rejilla del colector de polvo de la cinta transportadora de salida para los paneles superpuestos.

### DIMENSIONES- CELDA NESTING TIPO B

CONFIGURATION	L*		W	
	Carro único	Carro doble	Carro único	Carro doble
	mm	mm	mm	mm
Rover Plast B FT 1531	14740	-	5050	-
Rover Plast B FT 1536	16660	16610	5080	5785
Rover Plast B FT 1836	16680	-	5313	-
Rover Plast B FT 2231	14710	14690	5460	6496
Rover Plast B FT 2243	18320	18270	5460	6500
Rover Plast B FT 2264	23100	23060	5460	6496

\* El tamaño aumenta en 460 mm en presencia de la rejilla del colector de polvo de la cinta transportadora de salida para los paneles superpuestos.

# LA ALTA TECNOLOGÍA SE VUELVE ACCESIBLE E INTUITIVA



**B\_SOLID ES UN SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, CON UNA ÚNICA PLATAFORMA, REALIZAR TODOS LOS TIPOS DE MECANIZADO GRACIAS A MÓDULOS VERTICALES REALIZADOS PARA PRODUCCIONES ESPECÍFICAS.**

- Diseño en unos pocos clics.
- Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser guiado en su diseño.
- Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.
- Simulación del mecanizado con cálculo del tiempo de ejecución.



# REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS Y DE LOS DESPERDICIOS



**B\_NEST ES EL PLUGIN DE B\_SUITE DEDICADO AL MECANIZADO NESTING. PERMITE ORGANIZAR DE MANERA SENCILLA LOS PROYECTOS DE NESTING Y REDUCIR EL CONSUMO DE MATERIAL Y EL TIEMPO DEL MECANIZADO.**

- Flexibilidad y reducción de tiempos y costes de producción.
- Optimización para cada tipo de producto.
- Gestión de artículos, placas y etiquetas.
- Integración con el software de la empresa.





# GESTIONAR LA PRODUCCIÓN DE FORMA FÁCIL E INMEDIATA

**SMART**  
CONNECTION  
Powered by Retuner



**SMARTCONNECTION ES UN SOFTWARE PARA GESTIONAR LOS PEDIDOS EN LA EMPRESA, DESDE SU GENERACIÓN HASTA LA PLANIFICACIÓN DEL CALENDARIO Y LA PRODUCCIÓN REAL EN POCOS PASOS SENCILLOS E INTUITIVOS.**

**GRACIAS A SMARTCONNECTION, SE PUEDEN CONECTAR LAS MÁQUINAS DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN, TRANSFORMANDO LA EMPRESA EN UNA EMPRESA 4.0**

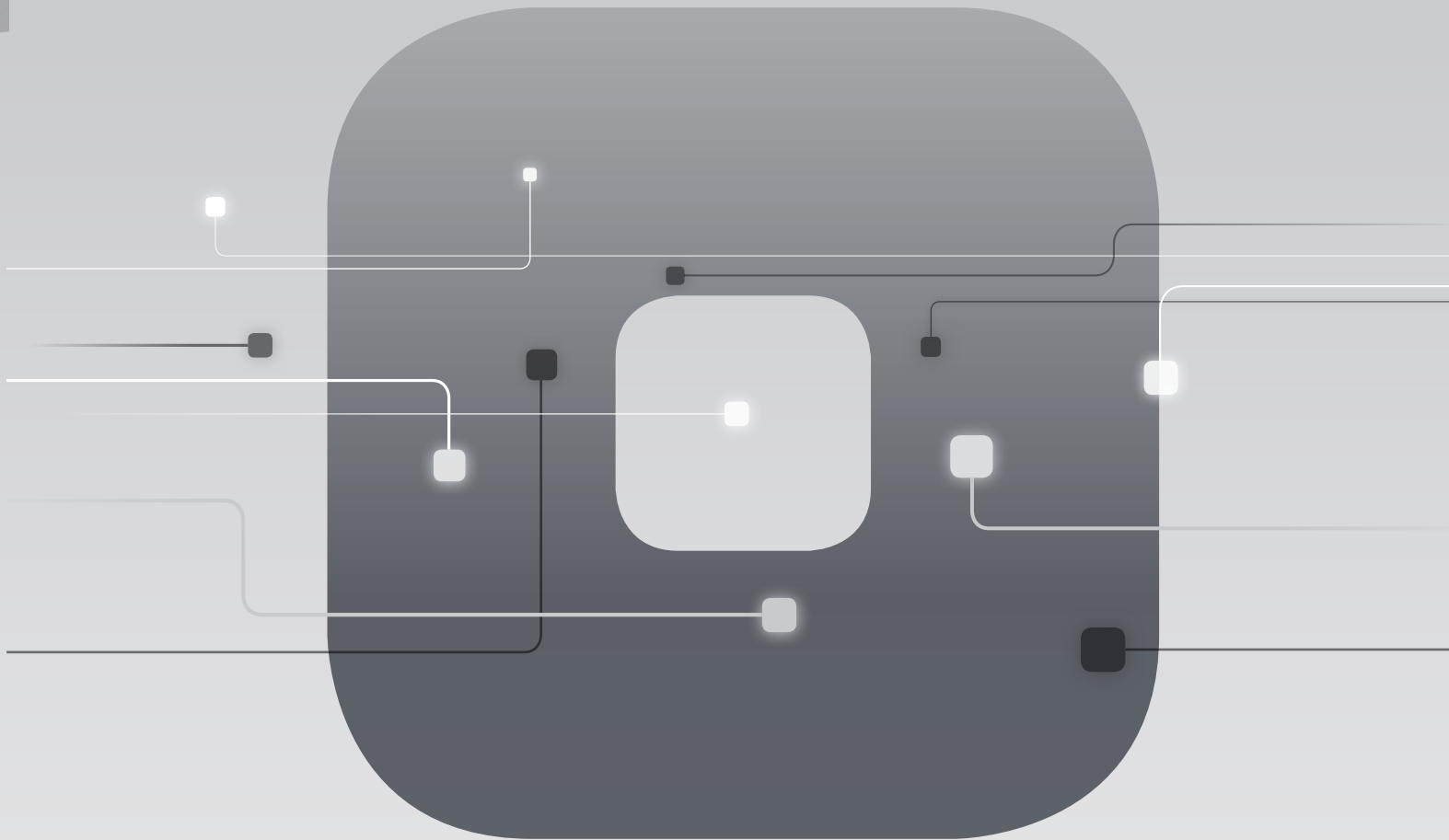


SmartConnection es una solución basada en la web que puede utilizarse desde cualquier dispositivo.



# SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



La plataforma iot de Biese que ofrece a sus clientes una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.

□ SERVICIOS

□ PREDICTIVIDAD

□ ANÁLISIS

en colaboración con

# LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



## DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



## RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



## PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



## OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



## SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

## LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

**+550**

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

**90%**

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

**+100**

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

**92%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

**+50.000**

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

**+5.000**

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

**80%**

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

**96%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

**88%**

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

# MADE WITH BIESSE

## CROSA: EVOLUCIONAR EN EL SECTOR DE LA ALIMENTACIÓN Y LAS BEBIDAS CON PRECISIÓN Y VERSATILIDAD

Durante más de cincuenta años Crosa ha distribuido componentes técnicos industriales, distinguiéndose por ofrecer un servicio de alta calidad. Esta empresa piemontesa, que progresa constantemente y se orienta a la innovación, es un socio estratégico en varios ámbitos de la producción industrial, con una atención especial a los sectores de la alimentación, las bebidas y el envasado. La empresa Crosa se transformó a principios de la década de 2000 y pasó de ser proveedora de recambios para automóviles a vendedora de componentes industriales. En 2008, la empresa puso en marcha un nuevo departamento de mecanizado dedicado a los plásticos, un nuevo negocio que la llevará a establecer una alianza sólida y duradera con Biesse. «Actualmente CROSA es una empresa comercial, pero también tenemos una unidad de producción dedicada a la fabricación de materiales plásticos solo para el sector mecánico y en un 90% estamos en el sector de la alimentación y las bebidas», dice Giovanni Sartore, propietario de CROSA. Por esta razón, en 2018 la empresa compró

dos máquinas Biesse: un centro de mecanizado de 3 ejes, el Rover Plast A FT y un centro de mecanizado de 5 ejes, el Materia CL. «Al comprar estas máquinas se ha mejorado nuestra calidad de mecanizado, nuestra capacidad de responder a las necesidades de los clientes y, gracias a estas tecnologías, hemos podido aumentar el nivel de complejidad de los componentes que fabricamos», dice Sartore.

Mecanizado de precisión, versatilidad y capacidad de cubrir todas las fases del proceso de producción de componentes técnicos industriales: son las ventajas y los beneficios de utilizar los dos centros de mecanizado Biesse. «Podemos garantizar al cliente las siguientes fases de mecanizado: el suministro de materia prima, el suministro de material cortado y el suministro de material mecanizado de plancha. En particular, gracias a la máquina Rover Plast A FT, podemos realizar un nesting excelente, y gracias a nuestra estrella, Materia CL, pudimos entrar en el mundo del mecanizado de materiales avanzados, especialmente para el sector de la alimenta-

ción», dice Lorenzo, Director de Producción de CROSA. En el sector de la alimentación y las bebidas, la empresa produce componentes mecanizados de precisión, fresados y roscados. «Al utilizar la maquinaria de Biesse, podemos garantizar al cliente una mayor flexibilidad y una calidad superior», comenta Lorenzo. El sector de los artículos técnicos industriales está lleno de desafíos y oportunidades que hay que aprovechar: en la producción de componentes industriales complejos es importante conseguir la máxima precisión, que es la garantía tecnológica distintiva de Biesse. Con los centros de mecanizado Biesse, hemos optado por una solución tecnológica sumamente innovadora que nos permite satisfacer las necesidades de mecanizado de elementos complejos, en cuanto a forma, tamaño y tipo de material, garantizando a nuestros clientes una gran precisión, calidad y fiabilidad. «Veo a Biesse como un socio para el futuro próximo, los desafíos serán cada vez más complejos y creo que juntos podemos superarlos con calma y tranquilidad», termina diciendo Sartore.



Fundada en Italia, de origen internacional.

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

Simplificamos el proceso de fabricación para sacar a relucir el potencial de cualquier material.



Entra en  
el mundo Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)



